

Raccordi a Calzare (barbed)

Raccordi termoplastici a calzare, con portagomma a singolo mordente di tenuta.

Materiale:

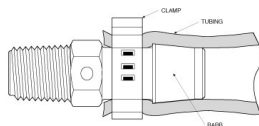
- Nylon
- Polipropilene (PP)
- Kynar (PVDF)

Misure:





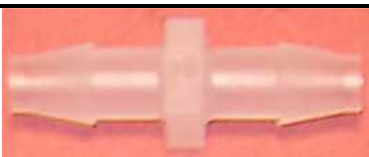


- Tubo (ID): **1/16"**(1,59mm); **3/32"**(2,38mm); **1/8"**(3,17mm); **5/32"**(4,0mm); **3/16"**(4,76mm); **1/4"**(6,35mm); **3/8"**(9,52mm); **1/2"**(12,70mm); **3/4"**(19,0mm); **1"**(25,4mm)
- Filettature: 10-32UNF; 10-32 TAPER; 1/4-28UNF; 6MA(metrica); Da **1/16"** ad **1"** NPT

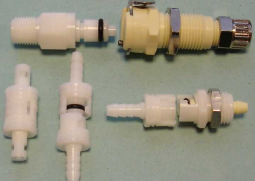

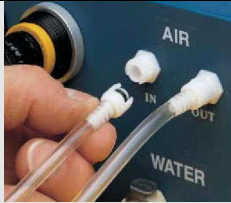

Caratteristiche dei Raccordi a Calzare:

- Profilo del portagomma a singolo mordente per garantire una tenuta sicura in ogni condizione. Subito dopo l'allargamento provocato dal mordente, il tubo si rilassa tornando al diametro iniziale. L'impiego in questa zona di una fascetta stringitubo aumenta l'azione di 'aggancio' del tubo che non si sfilava nemmeno se sottoposto a trazione o ad aumento di pressione (scoppia ma non si sfilava)
- Superficie conica del portagomma perfettamente liscia per un'ottima aderenza tra tubo e raccordo
- **Anti-Rotation Device**: Tacche assiali a rilievo per impedire la rotazione del tubo rispetto al portagomma, in caso di torsioni sul tubo stesso. Infatti la rotazione ripetuta del tubo sul raccordo provoca frequenti perdite, che si rilevano con altri tipi di raccordi.
- Il sistema di produzione mediante microfusione ad alta precisione consente di ottenere i mordenti a spigolo vivo per la tenuta sul tubo e creste di filettatura che si accoppiano perfettamente.



Assemblato con fascetta: Notare che la fascetta è correttamente applicata oltre il mordente e sopra l'**Anti-Rotation Device** (tacche assiali a rilievo). Il tubo si aggancia al mordente seguendo la sua elasticità naturale. La fascetta non preme sopra il mordente, che potrebbe incidere il tubo fino a tagliarlo.

	Int. Tubo	Filett.	Int. Tubo	Filett.	Int. Tubo	Filett.	Int. Tubo	Filett.
Estr. diritto Maschio	1/16	10-32 UNF	1/16	1/16 NPT	1/16	1/8 NPT	1/4	1/4NPT
	3/32	10-32 UNF	3/32	1/16 NPT	3/32	1/8 NPT		
	1/8	10-32 UNF	1/8	1/16 NPT	1/8	1/8 NPT		
	5/32	10-32 UNF	5/32	1/16 NPT	5/32	1/8 NPT		
			3/16	1/16 NPT	1/4	1/8 NPT		
					3/8	1/8 NPT		
Gomito maschio	Int. Tubo	Filett.						
	1/16	10-32 UNF						
	1/8	1/8 NPT	Gomito Unione	Int. Tubo	Tee mas. Centr.	Int. Tubo	Filett.	
				1/16				
	3/16	1/8 NPT		3/32		1/16	1/8 NPT	
				1/8				
				5/32		1/8	1032UNF	
				3/16		1/4	1/8 NPT	
1/4	1/4 NPT							
Unione diritto Tubo- Tubo	Int. Tubo	Tee Unione	Int. Tubo	Unione a Y	Int. Tubo			
	1/16		1/16		1/16			
	3/32		3/32		3/32			
	1/8		1/8		1/8			
	5/32		5/32		5/32			
	3/16		3/16		3/16			
	1/4		1/4		1/4			
	3/8							
1/2								

	<p>MINI INNESTI RAPIDI (vedi boll.a parte)</p>		
	<p>VALVOLE CHECK (estremità a portagomma) (vedi boll. a parte)</p>	